

RESPONSABLE SERVICE QUALITE F/H

Présentation de l'entreprise

Leader sur un secteur industriel à très haute valeur ajoutée, ASB Aerospatiale Batteries est spécialiste de l'étude, la conception, la production et la commercialisation des Piles Thermiques. Implanté mondialement au travers du groupe ASB Group (France, UK, USA et Inde), nous intervenons auprès des industriels du secteur spatial, de la Défense et de l'Aéronautique

pour proposer des solutions d'énergie embarquée adaptées aux environnements extrêmes, ayant un très haut niveau de fiabilité et ne nécessitant aucune maintenance.

Dans le cadre de notre développement, nous recherchons notre Responsable du Service Qualité FH

Descriptif du poste

Rattaché au Directeur du Site, le Responsable du service Qualité a pour Responsabilité de

- Piloter les différentes fonctions et activités qualité : Système Qualité, Assurance Qualité Développement, Qualité Clients, Qualité Fournisseurs, Qualité Production, en lien avec la stratégie définie par la Direction Générale,
- Encadrer l'ensemble des équipes Qualité de la réception des approvisionnements, jusqu'à la libération des produits livrés (activités SMQ, Développement, Série, Production, ECME et Fournisseurs)
- Etre en relation avec les autorités administratives concernant les audits (clients, autorité compétente, certification),
- Encadrer la planification, la mise en œuvre d'audits internes ou externes et le suivi des actions jusqu'à la vérification de leur efficacité.
- Etre responsable des projets qui lui sont confiés et être le garant des mesures prises pour respecter les engagements contractuels et les objectifs qualités.
- S'assurer que le service assiste techniquement d'un point de vue qualité le Commerce

Missions

- Animer l'équipe Qualité et assurer que la qualité est au niveau demandé
- Construire et proposer à la Direction Générale une politique Qualité cohérente avec les axes de l'entreprise
- Transformer les décisions stratégiques en plans d'actions
- Mettre en place, développer, évaluer périodiquement le système qualité conforme aux normes EN9100 et ISO 9001
- Initier les axes de progrès en matière de qualité / amélioration continue / contrôle de la mise en œuvre des actions préventives ou correctives
- Connaître les capacités techniques des produits ASB, les exigences qualité clients
- Promouvoir l'approche qualité à l'interne et à l'externe et contrôler son application
- Assurer une veille réglementaire et organisationnelle
- Définir des orientations pour manager la qualité (méthodes, outils...)
- Faire du Benchmark pour repérer les bonnes pratiques adaptables à ASB
- S'approprier les directives du DG et du Dr de Site pour les faire appliquer
- Optimiser le mode de pilotage du service Qualité
- Piloter le processus qualité, adapter et faire évoluer les procédures permettant une plus grande réactivité
- Assurer un reporting écrit et analytique des activités de son service
- Planifier et contrôler la mise en œuvre et le suivi des audits qualité internes et externes, clients - fournisseurs
- Rédiger ou faire rédiger des plans d'assurance qualité produit clients - fournisseurs
- Capitaliser sur le savoir-faire en matière de risque qualité afin d'initier des actions de maîtrise

Profil recherché

Ingénieur ou équivalent, Expérience en encadrement d'une équipe qualité dans un secteur industriel Défense ou aéronautique

Ingénieur généraliste (ou de formation équivalente), vous avez une expérience confirmée dans des fonctions qualité et d'encadrement d'équipe

Notre environnement industriel demande une forte curiosité technique, de la rigueur et l'anticipation des risques, une grande capacité de conviction, le sens de l'animation d'équipe.

Compte tenu de l'environnement international de notre société (filiales, clients), votre anglais est opérationnel.